

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

廠名：_____

日期：_____

第1頁/共13頁

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
1. 一般規定			
1.1	廠內建物及硬體設備應堅固安全且保持環境整潔。	1. 建物及階梯通道應穩固且安全無慮。 2. 高架設備應安全穩固。 3. 廠區內堆置物應無安全顧慮。 4. 廠區地面應平坦整潔不積水。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 1. 廠內建物安全穩固。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 2. 廠內階梯通道安全穩固。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 3. 高架設備安全穩固。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 4. 廠區內堆置物無安全顧慮。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 5. 廠內保持環境整潔。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 6. 廠區地面堅實平坦不積水。
	訪查說明：		
1.2	廠內應有適當之安全設備及防範措施以確保從業人員之安全。	1. 廠內應有適當之安全設備及防範措施以確保從業人員之安全。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 7. 轉動之機具設備(如馬達、齒輪、鏈條、滑輪)都有安全防護(加蓋)。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 8. 明列各項設備相關操作規定與安全注意事項。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 9. 安全設備定期維護及保養。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 10. 已建立災害通報系統。
	訪查說明：		
2. 污染防治設備			
2.1	工廠出口處應設置洗車設備，避免車輛輪胎污染路面。		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 11. 工廠出口處已設置洗車設備。
	訪查說明：		

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
2.2	粒料堆置區應有格網、覆蓋或灑水等避免塵土飛揚設施。		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否12. 粒料堆置區設有格網、覆蓋或灑水等避免塵土飛揚設施。
	訪查說明：		
2.3	廠內應設置集塵設備，以防止粉塵污染。	1. 應設置空氣污染防制專職人員。 2. 應定期委外檢測廢氣之排放，以確保符合環保法規之標準。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否13. 已設置集塵設備。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否14. 已設置空氣污染防制專職人員： <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否15. 已定期檢測廢氣之排放確保符合環保法規。 場內異味防制方式或設備：_____。 最近一次檢測日期：_____檢測單位：_____。
	訪查說明：		
3. 刨除料及粒料進料儲存設備			
3.1	廠內應有破碎機或磨砂機以將回廠之挖(刨)除料打碎區分	1. 破碎機或磨砂機將刨除料區分成19~12.5mm、12.5~4.75mm及4.75mm以下三種，或19~12.5mm及12.5mm以下等二種級配。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否16. 廠內已設置挖(刨)除料破碎篩分設備。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否17. 刨除料區分為二種粒徑以上使用。
	訪查說明：		

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
3.2	不同來源之挖(刨)除料應分開儲放乾淨之儲存槽且應避免混雜。	1. 應區分瀝青路面刨除料(RAP)及其它再生級配料(RAM) 2. 挖(刨)除料無雜質污染情形。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否18. 已區分瀝青路面刨除料及其它再生級配料。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否19. 現場察看瀝青路面刨除料堆無雜質污染情形。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否20. 瀝青路面刨除料應以不同料源作區隔。
	訪查說明：		
3.3	新粒料之不同料源及尺寸粒料應分開儲放於乾淨之堆料區且應避免混雜。	1. 現場察看堆料區不得有粒料嚴重相混或雜質污染情形。 2. 粒料儲存區應有適當隔離設施。 3. 隔艙於承載荷重時不得有歪曲、撓曲或倒塌之現象發生。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否21. 新料儲存槽無雜質污染情形。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否22. 新料儲存區已有隔離設施。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否23. 現場察看隔艙無嚴重歪曲、撓曲或倒塌現象。
	訪查說明：		
4. 瀝青進料及儲存設備			
4.1	瀝青儲存桶須明顯標示其廠牌及型別，以防止進料時發生錯誤。		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否24. 瀝青儲存桶已明顯標示其廠牌及型別。
	訪查說明：		

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
4.2	廠內應具備足夠之瀝青儲存桶，不同廠牌及型別應分開儲存。	1. 查看瀝青儲存桶數量應能滿足廠內所使用不同廠牌及型別。 2. 現場察看瀝青之進料、儲存及輸送管路應有避免相混之管控措施。 3. 儲存桶總容量不得少於工程每日施工最高需要量之3倍。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 25. 瀝青儲存桶數量能滿足廠內使用不同廠牌及型別。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 26. 瀝青儲存桶共 _____ 只，其資訊如下： a. 瀝青廠牌：_____ 型別：_____ 容量：_____。 b. 瀝青廠牌：_____ 型別：_____ 容量：_____。 c. 瀝青廠牌：_____ 型別：_____ 容量：_____。 d. 瀝青廠牌：_____ 型別：_____ 容量：_____。
	訪查說明：		
4.3	瀝青儲存桶應附有間接加熱自動控制保溫設備，避免凝固。	1. 瀝青輸送管線上應設置溫度量測設備，讀取之溫度包含90℃至200℃。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 27. 儲存桶已附有間接加熱自動控制保溫設備。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 28. 瀝青輸送管線上已設置溫度量測設備，讀取之溫度範圍90℃至200℃。 未生產時儲存桶之溫度保持_____℃。 加熱方式為：_____。
	訪查說明：		
5. 再生劑儲存設備			
5.1	再生劑之進料口須明顯標示其廠牌及型別，並有適當管制措施，以防止進料時發生錯誤。	1. 再生劑之進料、儲存、輸送及計量管路，應無造成相混或殘留之情形。 2. 若無使用再生劑則本項毋須查看。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 29. 再生劑儲存桶已明顯標示其廠牌及型別。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 30. 現場察看再生劑管道無相混或殘留情形。 再生劑廠牌：_____ 型別：_____ 容量：_____。 (若無使用再生劑則毋須查看，並於「訪查說明」概述)
	訪查說明：		

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
6. 乾燥爐設備			
6.1	瀝青路面刨除料及新粒料應採用各自專屬的乾燥加熱設備。	1. 瀝青路面刨除料應用專屬的乾燥加熱設備，輸送管道也應獨立不混料。 2. 乾燥爐應為圓柱形旋轉式。 3. 乾燥爐前端之餵料，不同原料應有專屬之料倉及餵料口。 4. 應能依配合比將各類不同原料均勻而一致地流入乾燥爐內。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 31. 瀝青路面刨除料及新粒料皆有專屬乾燥爐，且輸送管道獨立不相混。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 32. 乾燥爐為圓柱形旋轉式。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 33. 乾燥爐前端之餵料，不同原料有專屬之料倉及餵料口。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 34. 各不同原料能均勻而一致地餵入爐內。
訪查說明：			
6.2	乾燥爐設備應能均勻加熱至所需之溫度。	1. 加熱期間應能連續拌動粒料，使粒料均勻受熱。 2. 乾燥爐應能烘備拌和廠最高額定產量所需之粒料。 3. 乾燥爐出口槽應裝置溫度感應計，有效範圍90~200℃。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 35. 加熱期間能連續拌動粒料，使粒料均勻受熱。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 36. 乾燥爐能烘備拌和廠最高額產量所需之粒料。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 37. 乾燥爐出口槽已裝置溫度感應計，有效範圍包含90~200℃。 乾燥爐能量為_____噸/小時。
訪查說明：			
6.3	乾燥後之粒料輸送管線應為密閉式。	1. 熱料提昇機應為密閉式。 2. 出入口之輸送管線應有遮蔽措施，避免天候影響。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 38. 乾燥後之粒料輸送管線為密閉式。
訪查說明：			

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
7 篩選及熱料儲存設備			
7.1	廠內應配置有能滿足常用配比之震動篩分機的篩網。	1. 篩網應能篩分粒料成指定尺寸，其正常容量應大於拌和機之全部容量。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否39. 廠內應配置足夠數量之震動篩分機篩網，且滿足常用之配合設計比例。 目前震動篩分機上共有____層篩網，其資訊如下： (1) 篩網1網目尺寸：_____。 (2) 篩網2網目尺寸：_____。 (3) 篩網3網目尺寸：_____。 (4) 篩網4網目尺寸：_____。
	訪查說明：		
7.2	新料料經加熱篩分後應設置至少3個熱料倉；刨除料經加熱後應設置至少1個熱刨除料倉，各容量大小皆應能滿足實際拌和需求。	1. 各熱料倉容量大小應能滿足實際拌和需求。 2. 每一隔間應在適當位置裝設合適尺度之溢流管，以防止材料溢流至另一不同尺度粒料之儲存箱內。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否40. 已設置加熱後之刨除料倉。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否41. 新粒料熱料倉之數量至少3個。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否42. 各熱料倉容量大小應能滿足實際拌和需求。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否43. 每一隔間已在適當位置裝設合適尺度之溢流管，以防止材料溢流至另一不同尺度粒料儲存內。 熱料倉資訊如下(含熱刨除料倉)： (1) 熱料倉1種類：_____、容量：_____。 (2) 熱料倉2種類：_____、容量：_____。 (3) 熱料倉3種類：_____、容量：_____。 (4) 熱料倉4種類：_____、容量：_____。 (5) 熱料倉5種類：_____、容量：_____。
	訪查說明：		

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
7.3	應具備適當之取樣器以便於在熱料倉內取得代表性樣品。	1. 取樣器（其淨容量不得小於15kg）之採樣口應能覆蓋熱料倉卸料口之整個長度以便截取完整卸料面，寬度則至少為最大粒徑的2倍。 2. 採樣處應裝有所需之軌道、角鐵及軌路等固定架，以便取樣器於取樣時能平穩停放。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否44. 已具備淨容量大於15kg之熱料取樣容器。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否45. 熱料器之採樣口能覆蓋熱料倉卸料口之整個長度以便截取完整卸料面，寬度則至少為最大粒徑的2倍。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否46. 取樣器可平穩停放於固定架上，以方便熱料取樣。
訪查說明：			
8. 計量設備			
8.1	瀝青路面刨除料應有獨立之輸送管道及計量設備		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否47. 瀝青路面刨除料具有獨立之輸送管道及計量設備，不可與新粒料混合輸送及計量。
訪查說明：			
8.2	礦物填縫料應具有專用計量設備，不可與粒料混合計量。		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否48. 礦物填縫料具有專用計量設備。
訪查說明：			

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
8.3	瀝青應有獨立之計量桶。	1. 瀝青計量桶應有保溫被覆。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否49. 瀝青有設置計量桶。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否50. 瀝青計量桶有保溫被覆。 計量之量筒資訊如下：(若廠內有二套以上拌和設備，請記錄於「其他說明」) (1) 第一套拌和設備總共有_____個量筒。 (2) 第二套拌和設備總共有_____個量筒。
	訪查說明：		
8.4	各項原料計量桶之重量感應器 (Load cell) 及其傳輸線路應保持清潔，以避免異物附著而影響計量準確性與靈敏度。		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否51. 重量感應器 (Load cell) 及其傳輸線路已保持清潔。
	訪查說明：		
8.5	計量設備之準確度應經經濟部標準檢驗局校磅合格，且該裝置應能隨時歸零。		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否52. 各計量設備之準確度應經經濟部標準檢驗局校磅合格。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否53. 各秤量裝置能隨時歸零。
	訪查說明：		

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
8.6	計量設備之磅秤靈敏度應不低於標稱容量之0.5%。	1. 瀝青計量最小刻度不超過1公斤，秤量之最大值不得大於材料重兩倍，且需讀至0.5kg以內。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否54. 查看磅秤靈敏度，其結果不低於標稱容量之0.5%。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否55. 瀝青計量最小刻度不超過1公斤，秤量最大值不得大於材料重兩倍，且需讀至0.5kg以內。
訪查說明：			
8.7	計量槽之閘門應能完全緊閉，且通往拌和機的輸送管路不會發生漏滲及堵塞情形。		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否56. 計量槽閘門能完全緊閉。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否57. 瀝青輸送管路不會發生滲漏情形。
訪查說明：			
9. 拌和設備及控制台			
9.1	拌和機控制台應有計時及警示裝置。	1. 拌合機之閘門應能緊閉不滲漏。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否58. 拌和機控制台具有計時及警示裝置。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否59. 拌合機之閘門能緊閉不滲漏。
訪查說明：			

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
9.2	拌和設備應為全自動控制操作，其控制台能於計量拌和時，同步顯示及列印下述資料： 1. 該拌瀝青混凝土之日期及時間。 2. 該拌瀝青混凝土之配比編號。 3. 該拌各種使用原料之種類。	1. 計量拌和設備生產紀錄之電腦報表應於拌和完成後逐拌同步列印。 2. 再生瀝青混凝土產製時，觀察操作面板上之液晶讀數、電腦螢幕及電腦報表，比對上述三項之各種原料重量應相符。 3. 若電腦報表記錄之時間無法顯示至秒，則應能顯示每一盤拌和之秒數。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 60. 拌和設備（即操作面板液晶讀數及電腦螢幕）在計量拌和時能同步顯示左列查看內容資料。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 61. 電腦報表能逐盤拌和完成後同步列印。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 62. 電腦報表能顯示左列查看內容資料。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 63. 再生瀝青混凝土產製時，觀察操作面板上之液晶讀數、電腦螢幕及電腦報表，各項材料重量等數據相符。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 64. 電腦報表能顯示每一盤拌和秒數或拌和再生瀝青混凝土時間能顯示至秒。
	訪查說明：		
9.3	拌和設備操作台應正確顯示每盤瀝青混凝土各種材料之實際計量值。	1. 於操作台確認計量值時，應注意面板上液晶讀數之動態數值，並由其最高及最低值來判斷電腦螢幕及電腦報表所顯示數值是否正確（若無法一次核對多組數值，可分次對於不同原料之數值進行核對）。 2. 觀察各種材料應能徹底卸料避免影響計量準確度。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 65. 拌和設備操作台能正確顯示每盤瀝青混凝土各種材料之實際計量值。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 66. 各種材料計量設備能徹底卸料。
	訪查說明：		

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
10. 製程管制			
10.1	應制訂計量及拌和設備之各項操作程序並落實執行。	1. 調閱作業程序書、工作說明書及操作標準等文件，與現場操作情形比對。 2. 自動計量拌和設備不可任意以手動操作，因特殊狀況改為手動操作時，應留存紀錄。 3. 操作拌合機時應針對自動改手動、材料計量誤差及殘留值檢查、出貨規格因應顧客特殊要求調整等作成紀錄。 4. 應妥善保存計量及拌和設備之各項操作紀錄。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 67. 已制訂計量及拌和設備各項操作程序並落實執行。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 68. 現場操作與作業程序書、工作說明書及操作標準等文件相符。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 69. 自動計量拌和設備改為手動操作時，已留存紀錄。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 70. 操作紀錄包含左列規定。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 71. 各項操作紀錄已妥善保存。
訪查說明：			
10.2	配料時各材料計量之準確度不得超過±2%。	1. 訪談操作手及主管人員確認瞭解左列規定。 2. 調閱電腦報表並任選數盤瀝青混凝土生產紀錄，查證計量誤差應符合左列規定。有關計量誤差計算公式如下： 計量誤差=(計量值-設定值)÷設定值 3. 計量槽未經適當清理，操作台人員不得逕行將殘留值歸零。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 72. 操作手及主管人員明瞭左列規定。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 73. 計量系統準確度符合左列規定。(抽查廠方瀝青混凝土生產電腦報表並核對之) <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 74. 若計量槽未經適當清理，操作台人員不會將殘留值歸零。
訪查說明：			

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
10.3	拌和時間之設定應符合規範之規定。	1. 瀝青材料應於每盤乾拌時間完成後才開始注入，每盤所規定之瀝青使用量，應於15秒之內完全加入。 2. 盤式拌和之濕拌時間不得超過50秒；連續式拌和時間不得超過60秒。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否75. 拌和時間符合左述規定時間。 拌和時間設定如下： (若廠內有二套以上拌和設備請記錄於「訪查說明」) 第一套拌和設備乾拌時間_____秒 第一套拌和設備濕拌時間_____秒 第二套拌和設備乾拌時間_____秒 第二套拌和設備濕拌時間_____秒
	訪查說明：		
10.4	應制定適當之冷料流量及流速以符合配合設計之級配要求。		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否76. 已制定適當之冷料流量及流速，符合配合設計之級配要求。
	訪查說明：		
10.5	操作手應依廠內制訂之頻率執行卸料時外觀目視檢測。	1. 操作手卸料時應做目視判斷並留存紀錄，目視項目應包含是否有冒青煙、冒白煙、表面乾澀無光澤、流動現象、表面色澤不均、硬塊等異常現象。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否77. 卸料時已依制定頻率做目視檢測並留存紀錄。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否78. 目視檢測項目包含冒青煙、冒白煙、表面乾澀無光澤、流動現象、表面色澤不均、硬塊等異常現象。
	訪查說明：		

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。

再生瀝青混凝土廠試評鑑訪查紀錄表(生產管理)

項目	訪查內容	注意事項	訪查紀錄
11. 生產設備之維護			
11.1	應建立生產設備之維護制度並落實執行。	1. 維護制度應至少包含進料及儲存設備、輸送設備、計量設備、拌和設備、集塵設備、污染防治設備。(現場調閱相關設備維護保養文件及備品清單。) 2. 出料前各原料之計量磅秤應調整平衡、檢查及校核。 3. 所有生產設備應規定需留存之備品及建立備品清單。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 79. 已建立進料及儲存設備、輸送設備、計量設備、拌和設備、集塵設備、污染防治設備維護制度並落實執行，且有相關保養紀錄備查。 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 80. 所有生產設備已規定需留存之備品並已建立備品清單。
	訪查說明：		

評鑑專家其它說明：

評鑑專家簽名：_____

註：訪查紀錄表記錄方式說明：請先勾選「訪查紀錄」欄位，若勾選「否」，請將不符合事實描述於「訪查說明」空白處。